

Platzsparendes Lagern, schneller Umschlag

Mit speziell ausgerüsteten Hyster-Big-Trucks transportiert die DSU bis zu 40 Tonnen schwere und 800 Grad heiße Brammen

GARCHING BEI MÜNCHEN (AB). Schwierige Aufgaben verlangen nach einfachen Lösungen. ThyssenKrupp Stahl erzeugt pro Jahr rund elf Millionen Tonnen Rohstahl, davon neun Millionen Tonnen in Form von Brammen. Lagerung und Umschlag eines Teils dieser Produktionsmenge übernimmt die DSU Gesellschaft für Dienstleistungen und Umwelttechnik mbH & Co. KG, Duisburg. Um bei der Lagerung so großer Mengen Rohstahl Platz zu sparen und den Umschlag schnell und effizient zu gestalten, muss der Dienstleister auf unkonventionelle Lösungen zurückgreifen und lagert die sechs bis zwölf Meter langen Brammen ohne Zwischenräume übereinander. Doch wie kann man bis zu 40 Tonnen schwere Brammen, die bis zu 800 Grad Celsius warm sind, so einfach durch die Gegend fahren, stapeln und weiter transportieren?

Die Aufgabe bestand darin, schwere Dieselstapler – so genannte Big Trucks – mit Stabmagneten auszurüsten und die Brammen mit Magnetkraft um-

zuschlagen. Da ab einer Brammen-Temperatur von 360 Grad Celsius die magnetische Wirkung allerdings stark nachlässt, fand die DSU für heiße-

re Brammen eine zusätzliche Lösung – den Transport mit so genannten Brammenzangen. Bezüglich der Stapler favorisierte die DSU die traditionsreichen und aufgrund ihrer Stabilität und Zuverlässigkeit weltweit anerkannten Big Trucks von Hyster. Aus diesem Grund trat das Duisburger Dienstleistungsunternehmen mit seinem Logistik-Konzept an den Geschäftsbereich Gabelstapler der Zeppelin Baumaschinen GmbH heran, unter anderem in Deutschland Exklusivhändler von Hyster-Produkten, und beauftragte die Handels- und Serviceorganisation mit der technischen Umsetzung des Kon-



Große Anziehungskraft beweisen Hyster-Big-Trucks beim Brammentransport in Duisburg. Der Dieselstapler vom Typ H 48.00 schlägt die bis zu 40 Tonnen schweren ThyssenKrupp Brammen mithilfe eines Brammenwende-Magneten um. Foto: Zeppelin

Tiefgekühlte Gabelstapler

Bei der RTS-Roadrunner Transport Service GmbH sind Hyster-Stapler bei minus 25 Grad Celsius unterwegs

GARCHING BEI MÜNCHEN (AB). Festliche Kaffeetafel oder Plausch am Nachmittag? Wer auch immer etwas Genussvolles plant, für den holt die Firma RTS-Roadrunner Transport Service GmbH, Osnabrück, Konditor-Köstlichkeiten aus aller Welt von Copenrath & Wiese, dem Marktführer in Sachen Tiefkühlorten, aus seinem Kühlhaus. Da die beliebten Torten reißenden Absatz finden, müssen die Lageristen in Windeseile mit ihren Staplern durch die Kälte fahren und die Torten draußen auf die stets bereit stehenden Lkw verladen.

Dabei werden für den Warenumschlag im Kühlhaus selbst und für den Transport vom Kühlhaus zur Lagervorhalle auf Drehstromtechnik basierende Hyster-Schubmaststapler der Baureihe Matrix eingesetzt, die sich aufgrund ihrer geringen Arbeitsgangbreite aber großen Hubhöhe hervorragend für den Einsatz in Kühlhäusern eignen. Eine spezielle Kühlausstattung sorgt zusätzlich dafür, dass sowohl die Staplerfahrer als auch die Maschinen selbst die Temperaturunterschiede von bis zu 50 Grad Celsius locker und unbeschadet bewältigen.

Zuverlässig und widerstandsfähig

Welche Vorteile hat Hyster im Bereich Tiefkühllogistik konkret zu bieten? Zunächst einmal sind Hyster-Gabelstapler aufgrund ihrer robusten Konstruktion und ihres zuverlässigen Motors grundsätzlich sehr gut für den Einsatz unter besonders widrigen Bedingungen geeignet. Gekapselte, vor extremen Temperaturen geschützte Motoren, ein feststehender Fahrtrieb ohne Kabelbeanspruchung, verschleißfreie Näherungsschalter und modernste Verkabelung in CAN-Bus-Technik gewährleisten die sprichwörtliche Zuverlässigkeit der Hyster-Schubmaststapler. Zusätzlich sind die Schubmaststapler bei RTS-Roadrunner Transport Service GmbH mit einer 360 Grad Joystick-

Lenkung und dreifach Vollfreihubmast mit 6 426 Millimeter Hubhöhe ausgestattet. Außerdem fahren die Schubmaststapler mit speziellen, dünnflüssigen Ölen sowie mit Batterien, die in besonderer Weise vor Kälte geschützt sind. Die Fahrersitze sind zum Wohlbefinden des Fahrers voll beheizbar. Wilfried Wolsternmann, Geschäftsführer von RTS-Roadrunner, ist mit der Leistung und Zuverlässigkeit der Hyster-Schubmaststapler sehr zufrieden: „Wichtig ist mir, dass die Geräte schnell und zuverlässig sind, unseren Fahrern einen angenehmen Arbeitsplatz bieten und wir keine Ausfälle haben. All das erfüllen unsere Hyster-Stapler. Insofern bin ich mit unserer Entscheidung für Hyster sehr zufrieden.“ Aufgrund seines

Vertrauens in Hyster-Flurförderzeuge, hat sich das Logistikunternehmen auch außerhalb des Kühlhauses für die Stapler des Global Players entschieden. Zum Weitertransport der Sahne-Himbeer-Torten oder der Mailänder-Schokoladenkuchen von der Lagervorhalle, wo die Schubmaststapler ihre Waren abstellen, bis zum Lkw setzt RTS-Roadrunner Hyster Elektro-Dreiradstapler der Typen A und J sowie Elektro-Gabelhubwagen des Typs P 2.0 S ein. Alle Geräte zeichnen sich durch ihre hohe Wendigkeit und ihre sehr niedrigen Betriebskosten aus.

Die RTS Roadrunner Transport Service GmbH wurde 1994 in Osnabrück gegründet und bietet seinen Kunden seit Februar 2005 im Tiefkühl- sowie im Frischebereich Lagerkapazitäten an. Seit Gründung im Mai 1994 verzeichnet das Unternehmen stetig wachsende Umsatzzahlen und so entschloss man sich Ende 1998 die ersten eigenen RTS-Auflieger in Betrieb zu nehmen. Mittlerweile verfügt RTS über 100 eigene

Anzeige

Mietcontainer

- Büro-, Wohn-, Mannschafts-, Sanitär-Container
- Magazine, Geräteboxen, Seecontainer
- Sonder- und Aggregatecontainer
- Gebraucht-Container-Verkauf

Wir kommen ihnen entgegen.

ELA CONTAINER

für Baustellen und Industrie GmbH
Produktion • Vermietung • Verkauf • Service

www.container.de info@container.de

Dieselstraße 8 49733 Haren (Ems) Tel. (05932) 506-0 Fax (05932) 506-10

zepts. Zeppelin setzte sich daraufhin mit WOKO Magnet- und Anlagenbau GmbH, Duisburg, in Verbindung, einem führenden Hersteller von Magneten. Gemeinsam entwickelte man einen 230 Volt Stabmagneten mit einer Tragfähigkeit von 55 Tonnen und einer Abreißlast von 110 Tonnen, der zudem die Eigenschaft besitzt, die Brammen, wie auch immer diese liegen, in die richtige Position wenden zu können. Als Transport- und Umschlaggerät riet Zeppelin zu einem Hyster H 48.00 mit einer Tragfähigkeit von 48 Tonnen, von dessen Gabelzinken der Stabmagnet nun getragen wird. Ein Vier-Zylinder-Dieselmotor mit Stromaggregat liefert die notwendige Spannung für den Magneten. Bezüglich des Warenumschlagsystems von Brammen mit einer Temperatur von über 360 Grad Celsius entwickelte Zeppelin gemeinsam mit MEC eine Brammenzange mit einer Tragfähigkeit von 40 Tonnen, die auch mit 800 Grad Celsius heißem Stahl zu-

recht kommt. Da die Brammenzange allerdings ein größeres Eigengewicht besitzt als der Magnet, wird als Transportgerät ein Hyster-Big-Truck mit 52 Tonnen Tragfähigkeit eingesetzt.

An die Stapler selbst werden sehr hohe Ansprüche gestellt. Denn sie müssen nicht nur äußerst robust konstruiert sein, sondern sieben Tage pro Woche 24 Stunden täglich zuverlässig im Einsatz sein. Das verlangt den Maschinen einiges ab. Doch bisher gab es laut Schichtmeister Cliff Degener und Tagesmeister Christian Bernitt wie erwartet noch keine Ausfälle. „Wir haben uns für Hyster entschieden, weil für uns ein robuster und zuverlässiger Stapler das wichtigste Kriterium ist und wir mit Zeppelin einen erstklassigen Servicepartner haben. Zudem hat Zeppelin mit seiner technischen Umsetzung unserer Anforderungen hervorragende Arbeit geleistet. Der Transport läuft so, wie wir uns das vorgestellt haben.“



Hyster hält länger – nicht nur im Kühlhaus. Ein Schubmaststapler der Matrix-Baureihe im Einsatz bei der Roadrunner Transportservice GmbH. Foto: Zeppelin

Tiefkühlaufleger, die mit Satellitenüberwachung ausgestattet sind. Insgesamt werden vom Standort Osnabrück 170 Lkw disponiert, die wöchentlich rund 16 000 Paletten durch ganz Europa transportieren.

Anzeige

Hydraulikkomponenten überholen?



Herr Schwermer, Tel.: 04202 516-170
Herr Müller, Tel.: 02203 929-154

ZEPPELIN CAT

- Überholung von Hydraulikpumpen und Motoren aller Hersteller.
- Professionelle Instandsetzung aller Hydraulikkomponenten in unseren Spezialwerkstätten.
- Eigene Prüfstände garantieren hohe Qualität und Funktionssicherheit.

Zeppelin Baumaschinen GmbH • Niederlassung Bremen • Tel. 04202 516-0 • Niederlassung Köln • Tel. 02203 929-0 • www.zeppelin.de